

# РЕАМ

## ГРУППА КОМПАНИЙ



Заместитель генерального директора – Лариса Владимировна Воробьева. Родилась в Тульской области. Окончила Тульский государственный университет. Трудовую деятельность начинала на Алексинском химическом комбинате сборщиком клиновых ремней, затем стала бригадиром, мастером. В 2003 пришла на должность менеджера по продажам в ООО «РЕАМ-РТИ». Дополнительно получила бизнес-образование по президентской программе подготовки управленческих кадров. «Для меня важно, чтобы наш сплоченный коллектив продолжал свое развитие, выпуская качественную и востребованную продукцию».

**Группа компаний «РЕАМ» – научно-производственный комплекс по импортозамещающему производству ответственных изделий высокого качества из эластомеров, конструкционных полимеров, а также фильтрующих элементов из проволочных проницаемых материалов, фильтров для насосных установок и скважин, по нанесению теплостойких полимерных покрытий. Продукция используется в нефтяном машиностроении, автомобилестроении, судостроении, авиационной и космической отраслях, в производстве изделий железнодорожного подвижного состава. Предприятие оказывает инжиниринговые услуги по разработке узлов и агрегатов.**

Лариса Владимировна, в 2011 группе компаний «РЕАМ» исполняется 20 лет. С точки зрения бизнеса это много или мало? Расскажите, с чего все началось? Предприятию 20 лет... Двадцать лет приоб-

ретенный и потерь... В июне 1991, когда страну лихорадило, и она менялась буквально на глазах, в числе многих было зарегистрировано малое предприятие «РЕАМ Лтд.». В те годы зарегистрировать новую компанию было несложно, но как вести производственную деятельность в новых условиях? Как наладить связи и подобрать коллектив... Многие компании лопались, как мыльные пузыри. Безусловным было одно – все создают, разрушают, разрабатывают, внедряют и производят люди. Именно они являются основной движущей силой, которая развивает предприятие, позволяет наращивать силы. И сегодня главный актив наших компаний – коллектив неравнодушных людей, где каждый – индивидуальность. Без сомнения, все наши достижения – заслуга коллектива. Поэтому я хочу отойти от признанных канонов написания юбилейных статей, в которых, как правило, перечисляются подвиги и вехи, и рассказать именно о сотрудниках, усилиями которых успехи «РЕАМа» стали возможны.

В начале пути предприятие состояло всего из трех человек. Возглавлял компанию с 1991 по 2004 Владимир Соломонович Пятов, полковник в отставке, ставший первым и единственным президентом ГК «РЕАМ». В феврале 2005 его не стало, но память о нем живет в наших сердцах. Первым директором «РЕАМа» стал в 1991 Александр Михайлович Шевкун. Им был подписан первый договор с ЗАО «РААЗ АМО ЗИЛ» на поставку комплектующих для лицензионной тормовой аппаратуры. С Рославльским автоагрегатным заводом мы прошли непростую школу, научились делать качественную продукцию, отстаивать правоту в спорах. Надеемся, что у нас с «РААЗ АМО ЗИЛ» впереди много работы. На должность главного бухгалтера в 1991 была принята Татьяна Ивановна Чуткова, которая, оттеснив с властных позиций мужчин, стала финансовым директором, председателем Совета директоров, отвечая на фирме за все и за каждого. Так сложилось, что мы пережили два кризиса, затягивали пояса и минимизировали расходы, но выстояли, окрепли и продолжаем наращивать свой потенциал. В «РЕАМе» созданы все



слева направо: Шевкун А.М., Пятов И.С., Палей С.В., Лапин А.В., Чуткова Т.И., Воробьева Л.В.

условия для развития личности, и, видимо, поэтому для нашего коллектива характерно понятие преемственности поколений, благодаря которому и складываются трудовые династии. Если вслед за отцом на фирму приходит сын, за тещей – зять, а за бабушкой – внук, значит, у фирмы есть будущее. У нас работают семьи Смирновых, Дедехиных, Тереховых, Фоминых, Шустовых, Ковалевых... Преемственность поколений прослеживается и в руководстве компании. Сегодня наступило время молодых и энергичных руководителей. Сергей Валерьевич Палей, который пришел к нам в 1997 грузчиком, сейчас – генеральный директор ООО «РЕАМ-РТИ», один из собственников бизнеса, принимает дела, а точнее, груз ответственности от сегодняшнего председателя Совета директоров Чутковой Т.И., готовящейся к заслуженному отдыху. Бывший кадровый офицер Лапин А.В., пришедший к нам из IT компании, сегодня стоит на страже производственных интересов, возглавляет производство компании, активно вникая в его тонкости.

**ГК «РЕАМ» – предприятие полного цикла. Расскажите о вашем производстве.**

Мы имеем собственное производство площадью 3000 кв. м, оснащенное современным оборудованием лучших образцов западных и российских производителей, на котором работают высококвалифицированные рабочие под руководством главного технолога цеха Галины Леонидовны Кокоревой. В настоящее время ГК «РЕАМ» выпускает продукцию более тысячи наименований, начиная с изделий весом в 0,1 грамм и заканчивая крупногабаритными резиноармированными подшипниками весом до 34 кг, а также выполняет заказы особой сложности от одной до сотен тысяч штук. Надо сказать, что в производственном процессе важную роль играют наши рабочие, которые внимательно изучают новые изделия и технологии при их освоении. Например, освоение такого материала, как АФЛАС, проходило достаточно сложно (первые партии изделий имели до 80% брака) и долго – почти 4 года. Рабочие проходили специальное обучение, накаплива-

**Достижения в области технологий и новых материалов ООО «РЕАМ-РТИ» отмечены на выставках «Шины, РТИ и каучуки» золотой медалью за разработку резин с контролируемым набуханием; золотой медалью за разработку резиновой смеси РС-26ч, уплотнительные изделия из которой имеют гарантийный срок применения в составе узлов более 15 лет (заслуга Тихоновой С.В.); золотой медалью за производство комплектующих из материала «Афлас» для нефтедобывающей промышленности (заслуга Бычковой Т.В. и Тихоновой С.В.); серебряной медалью за разработку резиновой смеси Тер-10 и золотой медалью за диафрагмы гидрозашиты из материала Тер-10 (заслуга Бычковой Т.В. и Тихоновой С.В.).**

**За разработку резин серии «РС» была получена серебряная медаль. Бронзовой медалью отмечены успехи в разработке «скользких» резин (заслуга Тихоновой С.В.). В 2011 году компания получила награду за разработку резиновой смеси РС-3 и за выпуск диафрагм гидрозашиты из этой смеси (заслуга Максимовой Ю.А., Врублевской Ю.И.). Диплом Российского и Московского фондов защиты прав потребителей подтвердил активное участие ГК «РЕАМ» в формировании цивилизованного потребительского рынка в России.**



ли опыт, отработывали каждую мелочь, старались добиться поставленной цели. Опытные прессовщики А.Н. Фомин, А.Н. Козлов, В.Н. Типикин, А.В. Макеев под руководством главного технолога Татьяны Викторовны Бычковой, которая является соразработчиком эластомерных смесей Аф-15 и Тер-10, в 2004 освоили технологию производства изделий из АФЛАСа. Мы первыми в России научились перерабатывать этот сложный материал. Теперь изделия из материала АФЛАС (сильфоны, диафрагмы, изделия ввода кабельных муфт и др.) – гарантия работы оборудования в «горячих» нефтяных скважинах, на месторождениях с содержанием сероводорода до 26%. Нельзя не отметить прессовщиков В.О. Мызникова, А.А. Борисенко, Ю.К. Терехова, В.В. Никитина и А.Н. Хандешина. Их знания и опыт необходимы и востребованы как в серийном, так и в опытном производстве. Машинист преформователя Хаитов С.Ю. – отличный специалист по высокоточным заготовкам. Он приспособится к любой сложности резиновой смеси и сделает все возможное, чтобы производство не имело проблем. Его квалификация – гарантия качества и количества выпускаемых резинотехнических изделий. Особая ответственность за выпуск качественной продукции лежит на плечах мастеров Иванова А.В. и Лазарева В.П., которые начинали на нашем производстве прессовщиками-

вулканизаторщиками, а сегодня они – опора и поддержка молодых работников. Уникальные женщины-обработчицы готовой продукции – Попова Г.Н., Чернова В.И. и Владимирова В.С., знают всю продукцию буквально «на ощупь», и, беспокоясь о качестве продукции, сразу же сигнализируют о появлении брака. Взаимодействие между работниками производства и специалистами разных отделов позволяет качественно и в срок выполнять поставленные перед компанией задачи. Инженерная поддержка – неотъемлемая часть любого современного производства. Главный инженер Воробьев Валерий Николаевич и его команда работают четко, поддерживая в образцовом состоянии инфраструктуру предприятия. Здесь важно все: идеальная чистота в цехах, работа вентиляционных систем, высокоточной оснастки и компьютерной техники. Когда наше производство посетили партнеры из Италии – компания по изготовлению оснастки ORP Stampi – они очень высоко оценили профессиональный уровень сотрудников группы оснастки – В.Н. Кобылко, В.Г. Фетисова и С.А. Крючкова, назвав их специалистами европейского уровня. Сегодня их проекты воплощают в металл токари и слесари-инструментальщики высочайшей квалификации – Минаев А.В., Макашов В.И., Чернышов А.А. и

слесари-ремонтники Куриленко В.И., Пеньков А.В., Аношин А.А. Свои навыки работы передают молодежи наши ветераны – Чухарев Н.И. и Енин А.В. Положительные примеры сотрудников старшего поколения перенимает молодежь. Примеру В.Н. Воробьева, который, владея более чем 20-летним опытом по запуску и наладке оборудования, счел необходимым получить дополнительное образование, последовал самый молодой из слесарей-ремонтников Александр Пеньков. Современный стиль работы предполагает полную компьютеризацию производственного процесса и документооборота предприятия, в котором увязаны бухгалтерия, отдел продаж, производство и склад. У компьютерного гуру Сергея Сергеевича Хританкова всегда много работы, но он не прочь поработать наставником с Андреем Радлевым, учеником 10 класса 353 школы, который с удовольствием приходит к нему на помощь во время школьных каникул. И работы им хватает на двоих! Андрей приходит на нашу фирму в свободное время с 5-го класса и, кто знает, может тоже станет нашим постоянным сотрудником?! На каждом предприятии есть сотрудники, о которых не принято говорить на высоких собраниях, ведь они не делают открытий, и даже не отливают детали. Но без их труда невысказано ни одно предприятие. Я хочу сказать о наших уборщицах — Лилии Михайловне Ковалевой и

Клавдии Петровне Седых, к которым мы относимся с большим уважением. Благодаря этим двум женщинам территория нашего предприятия всегда сияет чистотой, а изделия не имеют привнесенных включений.

**Какие инновационные разработки ведутся в вашей компании?**

До недавнего времени мы занимались только разработкой отдельных компонентов для нефтедобывающего оборудования под задачи заказчика, и такой маркетинговый подход обеспечивал плотное сотрудничество со многими производителями нефтедобывающего оборудования и предприятиями по его ремонту. Поэтому мы осознаем, что современные условия нефтедобычи обременены проблемами. Например, вынос механических примесей насосным оборудованием требует применения эффективных фильтрующих элементов, которые интересны конечному потребителю-нефтянику, поскольку они позволяют существенно увеличить ресурс оборудования. На одном из этапов нашего сотрудничества с производителями насосного оборудования коллеги недооценили эффективность фильтроэлементов из проволочных проницаемых материалов в фильтрующих системах, в результате чего мы были вынуждены перейти к новому этапу своего развития – приступить к непосредственному производству агрегатов самого нефтяного оборудования, которые, на наш взгляд, были необходимы нефтя-



Хандешин А.Н., Платонова О.В., Захарова В.А., Иванов А.В., Никитин В.В., Терехов Ю.К., Чернышов А.А., Кокорева Г.Л., Чернова В.И., Владимирова В.С., Агуреева В.С., Байков А.О., Терехов А.Ю.

ной отрасли. В настоящее время это направление активно развивается: на рынок выводятся новые оригинальные продукты с фильтрующими элементами из проволочных проницаемых материалов, способных к регенерации и повторному применению. В продвижении этих продуктов на рынок хочется отметить вклад Пятова И.С., Шевкуна А.М. и Сибирева С.В. Технические решения от «РЕАМа» в области новых инженерных продуктов — фильтров, насосов, гидрозащит погружных электродви-

гетелей, находящих признание специалистов, – заслуга разработчиков Николаева В.В., Донченко А.М. и мастера участка Филина А.В.

**Интересные разработки в области создания новых материалов предлагают ваши технологи. Насколько мне известно, часть из них является не просто инновационными, а настоящими открытиями.**

Над созданием новых современных материалов с уникальными свойствами работает



Чухарев Н.И., Куриленко В.И., Енин А.В., Мишин П.А., Аношин А.А., Крючков С.А., Кобылко В.Н., Пеньков А.В., Мулярь С.А., Хританков С.С., Радлевич А., Воробьев В.Н., Ковалева Л.М., Седых К.П., Чернышов А.А., Макашов В.И.



слева направо: Шевкун А.М., Круглов С.В., Донченко А.М., Филатова Н.В., Николаев В.В., Кузнецова Е.А., Полосухин В.М., Сибирев С.В., Аносова В.И., Получистова С.Н., Пятов И.С., Бычкова Т.В., Врублевская Ю.И., Максимова Ю.А.





Шередекина Е.А., Чуткова Т.И., Курбонов Д.Х., Воробьева Л.В., Гейс Э.Р., Затевалов Р.В., Васильева В.В., Горчакова Л.А., Левина Ю.Ю., Школа И.С., Трохина Е.В., Гришина В.Н., Николаева Л.И., Пилипак Н.О., Иванова Т.В.

испытательно-технологическая лаборатория, оснащенная современными приборами. Наши технологи используют и внедряют все лучшее, что существует в мировой практике РТИ: сырье и материалы нового поколения, технологии переработки резиновых смесей и производства РТИ. Руководствуясь полной творческой и научной свободой, которая так необходима молодым ученым, они постоянно повышают свой технический уровень, посещают международные конференции и выставки, перенимают западный опыт переработки материалов.

Благодаря стараниям и знаниям молодого и перспективного специалиста Юлии Ибремовны Врублевской наша компания является обладателем очень востребованных водонабухающих эластомерных материалов, применяемых для гидроизоляционных мероприятий во многих отраслях промышленности. Ею созданы эластомеры холодной вулканизации, которые редко встречаются в ассортименте товарных резиновых смесей, а у нас они есть и успешно эксплуатируются.

Рецептурные решения в области эластомеров Максимовой Ю.А. позволили удовлетворить требования многих заказчиков. Решать поставленные задачи по разработке новых эластомерных материалов в короткий срок позволяет квалификация опытного лаборанта Аносовой В.И. Специалистами Кругловым С.В. и Полосухиным В.М. разработаны технологии нанесения полимерных композиционных покрытий

со специальными свойствами на детали погружного нефтедобывающего оборудования. Полимерные покрытия применяются для защиты погружного оборудования от всех видов коррозии, солей, абразивного износа при температурах до +260 °С.

**ГК «РЕАМ» выпускает импортозамещающую продукцию. Понятно, что к таким изделиям предъявляются повышенные требования по качеству. Как осуществляется контроль качества на вашем предприятии?**

Сегодня это может показаться странным, но в нашем первом офисе, расположенном в полуподвале, в отделе технического контроля работал всего один сотрудник – Наталья Николаевна Малышева. Плохое освещение, из оборудования – только лупы... Сейчас же в распоряжении отдела ОТК – самое современное измерительное оборудование, лазерная установка для маркировки изделий. ГК «РЕАМ» – предприятие полного цикла, где качество достигается путем жесткого контроля и грамотного менеджмента. На протяжении многих лет мы руководствуемся системой менеджмента качества. Предприятие сертифицировано по ИСО 9001. Для нас качество – это не слова, а руководство к действию, поэтому свой конечный продукт мы проверяем на каждом этапе, начиная от сырья, процесса производства и до получения готового изделия. Штат отдела технического

контроля возглавляет Дедехина Т.Н. Сотрудники отдела — Ханжина Е.П., Шустова Л.Н., Окишор С.Н., Соколова М.М., Борбат Т.С., обладая профессиональными навыками, обеспечивают контроль выпускаемой предприятием продукции, исключая малейшую возможность появления некачественных изделий. Ответственность за качество у нас персональная. Регламент и современная технология контроля – под неусыпным приглядом Федотовой Е.С. и Караваевой Е.В.

**И вот продукция изготовлена, на передний план выходят отдел продаж, бухгалтерия и склад.**

В отделе продаж телефон никогда не умолкает, и это не может не радовать. Здесь работают три хрупкие девушки — Лариса Горчакова, Евгения Шередекина и Наталья Пилипак, которые несут на своих плечах все трудности поставок, переговоров с заказчиками. Умеют ли они разговаривать по двум телефонам одновременно? Конечно, да! Высокая нагрузка не сбивает сотрудниц отдела продаж с четкого алгоритма работы по своевременному размещению заказов на производство и контролю их выполнения. И такая оперативность реагирования высоко оценивается нашими заказчиками. Девиз менеджеров по продажам: «Интересы клиентов — превыше всего».

Финансовые успехи и неудачи компании лучше всего знает бухгалтерия предприятия.

Под руководством наших «главных» Гришиной В.Н. и Данилиной Н.Б. успешно работают как опытные сотрудники Николаева Л.И. и Трохина Е.В., так и перспективные молодые бухгалтера Кузина Е.В. и Левина Ю.Ю.

Профессия этих людей требует тщательности, аккуратности и серьезного подхода. Ежедневная рутинная работа с цифрами, налогами, отчетами не мешает им оставаться людьми внимательными и отзывчивыми, принимать активное участие в жизни коллектива.

Работники склада – серьезный и строгий Иван Школа, добродушный Роман Затевалов и всегда готовый прийти на помощь Дадочон Курбонов. Их хочется отметить особо, ведь в силу обстоятельств им часто приходится оставаться после окончания рабочего дня, поджидая застрявшего в пробках заказчика. Хорошие семьянины и примерные отцы, эти молодые люди работают четко и слаженно.

Самостоятельность и ответственность характерны для большинства работников предприятия. Эти качества присущи водителям-экспедиторам Смирнову В.Н. и Смирнову А.В., специалисту по снабжению Гарасиму П.Е., руководителю СТК предприятия Ивановой Т.В.; Филатовой Н.В., без которой сложно представить успехи выставок и публикаций, Подольской М.В. и Васильевой В.В., обеспечивающих документооборот и гостеприимство.

Вообще-то, коллектив ГК «РЕАМ» – это большая и дружная семья, где работают разные люди с их каждодневными заботами и радостями. За время существования у сотрудников нашей фирмы появилось на свет 50 детей и внуков, образовалось 10 семейных пар, и это по-настоящему здорово!



слева направо: Смирнов А.В., Окишор С.Н., Ханжина Е.П., Соколова М.М., Борбат Т.С., Шустова Л.Н., Шустов А.В., Смирнов В.Н., Федотова Е.С., Дедехина Т.Н.

**Вероятно, такой глубоко личный подход к каждому сотруднику и формирует ту реамовскую платформу, на которой рождаются новые идеи, материалы, технологии и конструкции.**

Для нас важно, что молодым специалистам интересно работать в нашей компании, интересно выдвигать гипотезы и находить современные решения кажущимся на первый взгляд неразрешимым проблемам. Хочется отметить, что в «РЕАМе» создана особая среда, которая подогревает интерес наших сотрудников к инновациям. Это лаборатория, где можно реализовывать свои замыслы. А еще нам очень повезло с Иваном Соломоновичем

Пятовым – талантливым инженером русской классической школы, энергичным и активным руководителем, который умеет сплотить вокруг себя команду настоящих профессионалов и своим энтузиазмом заряжает всех сотрудников. Он постоянно генерирует новые идеи, и в то же время оставляет свободу для самостоятельного творчества и поиска. Благодаря его знаниям и авторитету, нас уважают и ценят заказчики, поставщики, конкуренты. Думаю, выражу общее мнение: нам повезло с руководством, повезло работать в таком замечательном коллективе, делать интересное и важное дело!



Лазарев В.П., Макеев А.В., Собко В.Н., Миронова Т.А., Степин И.В., Чучилова Л.П., Крамских А.Н., Борисенко А.А., Пилипенко В.И., Мызников В.О., Акопов Ю.В., Лапин А.В., Потапчук Д.И.